

Barrierebeschichtungen auf Karton für nachhaltige Lebensmittelverpackungen

A. Autor:in: Sibylle Schütze

1) Firma: MBZ Converting AG

Barrierebeschichtungen spielen eine zentrale Rolle bei der Entwicklung nachhaltiger Lebensmittelverpackungen auf Faserbasis. In diesem Vortrag wird unser Portfolio als Hersteller von Barrierebeschichtungen vorgestellt, welches gezielt für den Einsatz auf Kartonmaterialien entwickelt wurde. Die Beschichtungen bilden effektive Barrieren vor allem gegen Fett und Feuchtigkeit und ermöglichen so den Einsatz von Karton für anspruchsvolle Lebensmittelanwendungen.

Alle vorgestellten Beschichtungssysteme sind für den direkten Lebensmittelkontakt zugelassen und weisen zudem eine Eignung für den Einsatz im Backofen auf. Es wird auf die Technologie des Auftrags und die speziellen Eigenschaften der Schichten eingegangen.

Ein wesentlicher Vorteil aller Systeme liegt im deutlich reduzierten Kunststoffanteil im Vergleich zu laminierten Folien auf Karton oder konventionellen Kunststoffverpackungen. Mit einem Auftragsgewicht von lediglich 3 bis maximal 6 g/m² ermöglichen die Beschichtungen materialeffiziente und ressourcenschonende Verpackungslösungen.

Abschließend wird ein Ausblick auf aktuelle Entwicklungsaktivitäten gegeben: Ziel ist die Erweiterung des Portfolios um weitere nachhaltige Beschichtungen, insbesondere mit Fokus auf verbesserte Recyclingfähigkeit sowie biologisch abbaubare und kompostierbare Lösungen.