

Verfahrenstechnik 1 und 2

MT Schwerpunkt MT-SP

Die Verfahrenstechnik trägt zum Erfolg neuer Anlagen bei

Durch die moderne **Verfahrenstechnik** werden stofflich veredelte Massenprodukte einer breiten Allgemeinheit zugänglich. Mit Verfahren und Prozessen erfolgt die Verfeinerung und Wertsteigerung der Rohstoffe zum Endprodukt. Die erforderlichen Kenntnisse in Partikeltechnik, Thermodynamik, Wärme- und Stoffübertragung, Reaktionstechnik und Prozessanalytik vorausgesetzt, können hier Ingenieurinnen und Ingenieure wesentlich zum Erfolg von Apparaten, Verfahren und Produkten beitragen.

Lernziele

- × Auslegung von Maschinen und Anlagen verfahrenstechnischer Anwendungen
- × Überbrückung der Diskrepanz zwischen Labor-, Anwendungs- und Produktionstechnik
- × Überwachung von Verfahren und Prozessen während der Produktion
- × Erarbeiten, Interpretieren und Präsentieren von Forschungsergebnissen

Themen in Verfahrenstechnik 1

- × **Grundlagen der Zerkleinerung und der Partikeltechnik:** Tropfenerzeugung und Düsenteknik, Feststoffzerkleinerung und Partikelgrößenverteilungen
- × **Mechanische Trennverfahren:** Siebtrenntechnik, Zentrifugen und Zyklone, Filtration
- × **Stofftransport und thermische Trennverfahren:** Membrantrenntechnik, Absorption, Trocknung und Rektifikation

Themen in Verfahrenstechnik 2

- × **Prozessmesstechnik:** Messtechnik mit Fokus auf die Inline-Überwachung
- × **Angewandte Verfahren:** Extraktion, Reaktionstechnik, Chromatographie, Carbon Capture, Sequestration and Use (CCS/CCU).
- × **Katalytische Prozesse:** Grundlagen und industrielle Anwendungen von Katalysatoren



Kontakt

Prof. Dr. Markus Weber Sutter
markus.weber@zhaw.ch/+41 58 934 67 85

Dr. Reinhard Berger
reinhard.berger@zhaw.ch
+41 58 934 68 03

School of Engineering
Institut für Energiesysteme und
Fluid -Engineering (IEFE)